

エアークーリング絞り 使用方法 AIR COOLED ROLLING SHRINK

図 1



出力調整（ローラー使用絞り作業）

メーカー機種により出力が異なりますがワッシャー溶植機は出力はほぼ同じです、出力調整つまみを0~50%位まで上げ適当な位置を決めて下さい

1 アース接続

アースクリップに連続強電圧が流れるので接続箇所が熱を発生、歪が出易い、それを防ぐ為アースチップを使用する溶接ケーブルが高温に上昇したときは出力を下げる、無理に使用すると機械故障の原因になります

2 点絞り

押し付けて点位置を絞る

3 ハンマー絞り

修正箇所をハンマーでたたくように絞る

4 ローラー絞り

ローラーを少し強めに当て手元スイッチ/エアーをONにしてエアーで冷やしながらか上下左右に動かす、絞り次第OFFにしてローラーを修正箇所から外す

図 2



図 4

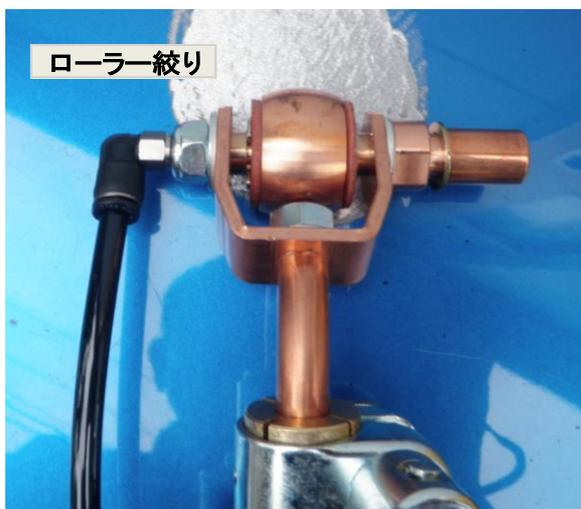


図 3

