

# ESAB ブレージング ワイヤー

## 低温ワイヤー アルゴンガス使用

モデル番号

### OK Autrod 19.30 GMAW

ERCuSi-A

#### Description

A continuous, solid, copper wire for the GMA joining of copper-zinc alloys and low-alloyed copper and for the GMA brazing of zinc-coated steel sheets.

OK Autrod 19.30 is alloyed with silicon and manganese and has good flow properties and wear resistance. The alloy is widely used in the joining of zinc-coated steel sheets in car body production, as well as for overlay welding on low- and non-alloyed steels and cast iron. Pulsed GMA is recommended. OK Autrod 19.30 is normally welded with pure Ar as the shielding gas; however, for GMA brazing, the addition of 1% O<sub>2</sub> improves the brazing properties.

#### Welding current

DC(+)

#### Classifications

SFA/AWS A5.7	ERCuSi-A
EN 14640	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)

#### Wire composition

Si	Mn	Cu	Sn	Zn	Fe
3.4	1.1	>94.0	<0.2	<0.2	<0.3

#### Typical mech. properties all weld metal

Yield stress, MPa	130
Tensile strength, MPa	350
Elongation, %	40

#### Charpy V

Test temps, °C	Impact values, J
+20	25



#### Approvals

TÜV



0.8mm 5 Kgs

#### TUV認定とは

1870年に設立された「ボイラ検査協会」を前身とする政府公認の独立した民間検査機関で「人、および物的価値のあるものを技術的な設備および燃料による有害な影響から守る」ことを基本理念としています。現在では、ドイツ国内の11州ごとに存在し、高圧機器、自動車と運転者、各種産業機器・設備、エネルギー機器、環境と安全などにその業務を拡大し、電器機器についても、主にVDE規格とEN規格、IEC規格に準じた検査、認定業務を行なっています。



TÜV Rheinland